

SERIE STICKER



Natura del prodotto

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate autoadesive di elevato spessore, ottenute per costruzione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati, modificati con polimeri elasto-termoplastici e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato; l'armatura è posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la massa impermeabilizzante. La faccia inferiore della membrana è adesivizzata con l'impiego di particolari additivi, che conferiscono al compound bituminoso specifiche e persistenti proprietà adesive, è protetta da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera. La Serie STICKER è composta da:

- STICKER BLACK, disponibile nelle seguenti versioni:
  - DF (Doppio Film), con la faccia superiore protetta anch'essa da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera (per i casi d'impiego della membrana come sottostrato in un sistema multistrato totalmente autoadesivo).
  - Textene, trattata sulla faccia superiore con la finitura superficiale Textene (per i casi d'impiego della membrana stessa come strato autoadesivo a vista, colorabile).
- STICKER ARD, con la faccia superiore finita con scaglie di ardesia di colore Grigio Naturale, Rosso, Verde.
- STICKER TILE, con la faccia superiore finita con scaglie di ardesia di colore Grigio Naturale.
- THERMO STICKER, con la faccia superiore finita con il trattamento Textene.

Le membrane STICKER sono conformi ai requisiti per la marcatura CE ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazioni d'uso

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici IMPER ITALIA srl.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO <sup>(1)</sup>							
	Coperture (EN 13707)					Sottotegola (EN 13859-1)	Controllo del vapore (EN 13970)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante				
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato		Pluristrato
Superiore		Inferiore						
STICKER BLACK DF			•			•		•
STICKER BLACK TEXTENE		• <sup>(2)</sup>	•			•		•
STICKER ARD		•						
STICKER TILE						•		
THERMO STICKER			•			•		•

(1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC-MBP.

(2) Previa coloritura.

Avvertenze

Conservare i rotoli in luoghi coperti ed asciutti. Estrarre il rotolo dalla confezione solo immediatamente prima della posa in opera. Applicare a temperature superiori a +10°C; per temperature inferiori aiutare l'adesione con aria calda, o fiamma indiretta. Non applicare in ogni caso a temperature inferiori a +5°C. Per pendenze del piano di posa superiori al 15%, o per condizioni d'esercizio in climi particolarmente caldi, il sistema di posa deve essere integrato da adeguati fissaggi meccanici.

## Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante, atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto, seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer bituminoso (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di  $0,2 \div 0,3 \text{ l/m}^2$  e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà srotolata e posizionata sulla zona da rivestire; verrà quindi ripiegata a metà, per tutta la lunghezza su se stessa, per facilitare la rimozione della pellicola siliconata di protezione della faccia inferiore (predisposta con un intaglio longitudinale). Infine sarà pressata sul piano di posa. Ripetere le stesse operazioni per la restante metà del rotolo. Utilizzare un opportuno rullo pressore, per favorire l'adesione. Particolare attenzione dovrà essere prestata alla realizzazione delle giunzioni laterali tra i teli che dovranno essere sormontati di circa 10 cm lungo le bande longitudinali, appositamente predisposte. Le giunzioni di testa saranno realizzate per sovrapposizione di 15 cm, avendo cura di tagliare a  $45^\circ$  le estremità del telo, e sigillate con l'impiego dello specifico sigillante bituminoso di elevate prestazioni BITUPHALT. Prima della posa del secondo strato seguendo le modalità sopra indicate, rimuovere il film siliconato di protezione della faccia superiore dello strato già posato. I risvolti verticali saranno realizzati con analogo procedimento di posa adottato sulle parti orizzontali, completando le terminazioni perimetrali dello strato a vista con appositi profili di finitura debitamente sigillati con BITUPHALT. In ogni caso, per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl che sono disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

### CARATTERISTICHE TECNICHE<sup>(1)</sup>

Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze <sup>(1)</sup>	STICKER			
				BLACK	ARD <sup>(2)</sup>	TILE <sup>(2)</sup>	THERMO
Dimensioni rotoli	1848-1	m	$\geq$	10 x 1 (-1%)	8 x 1 (-1%)	8 x 1 (-1%)	10 x 1 (-1%)
Spessore	1849-1	mm	$\pm 5 \%$	2,5			3
Massa areica	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	$\pm 10 \%$		4	4	
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	$\geq$		60		
Flessibilità a freddo	1109	°C	$\leq$	-25	-25	-15	-25
Scorrimento a caldo	1110	°C	$\geq$		100		
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	$\pm 20\%$		500/400		
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	$\pm 15^{(3)}$		45/45		
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	$\leq$		0,2		
Punzonamento statico	12730	kg	$\geq$		-		
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	$\geq$		-		
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	$\pm 30\%$		150/150		
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	$\pm 20 \text{ N}$		-		
Resistenza dei giunti al taglio <sup>(5)</sup>	12317-1	N/5cm	$\pm 20\%$		-		
Durabilità dopo invecchiamento:							
• Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C		-		
• Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C		-		
• Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD <sup>(4)</sup>	-	-	NPD <sup>(4)</sup>
• Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	$\geq$		60		
• Resistenza chimica	-	-	-		NPD <sup>(4)</sup>		
• Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	$\pm 20\%$		500/400		
• Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	$\pm 15^{(3)}$		45/45		
Permeabilità al vapore	1931	$\mu$	$\geq$		20.000		
Resistenza alle radici	LG Aispec		-		-		
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(6)</sup>	-		Froof		
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(6)</sup>	-		F		

**Note:** (1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC-MBP.  
 (2) Finitura superiore in scaglie di ardesia colore standard Grigio naturale.  
 Altri colori su richiesta: Rosso, Verde.

(3)  $\pm 2$  per armature in Velo Vetro.  
 (4) Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.  
 (5) Valore dichiarato o rottura fuori giunto.  
 (6) Euroclasse.

Rev. 00 (11-15)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
BUREAU VERITAS  
Certification



Imper Italia srl Via Volta, 8 · 10071  
 Frazione Mappano · Borgaro (TO) Italy  
 Tel (+39) 011 222.54.99 · Fax (+39) 011 222.54.80  
 imper@imper.it · www.imper.it