
OLY ROPE CARBO

Connettore in fibra di carbonio ad alta resistenza



OLY ROPE CARBO è un elemento strutturale a sezione circolare in carbonio costituito da filamenti monodirezionali di carbonio che vengono messi insieme a costituire un "trefolo"; è ampiamente utilizzato nel consolidamento di strutture di edilizia, sia nuova che storico-monumentale, per la realizzazione di chiodature armate, catene, rinforzo intradossale di volte, rinforzo di murature o ancoraggi sulle murature. **OLY ROPE CARBO** rispetto alle tradizionali catene, barre o trefoli in acciaio, non è influenzato da fenomeni di corrosione e consente di realizzare fori di diametro

nettamente inferiore rispetto agli interventi tradizionali, riducendo i danni apportati alle strutture originali.

Avvertenze Preliminari

*La posa in opera dei sistemi **OLY ROPE CARBO** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.*

Confezioni

I connettori sono disponibili in rotoli da 10 ml, con diametro 6 mm, 8 mm, 10 mm e 12 mm.

Proprietà geometriche e meccaniche dei connettori¹

Densità	1,81 g/cm ³
Deformazione a rottura, ε_{fk}	2,00 %
Resistenza meccanica a trazione, f_f	4.830 MPa
Modulo elastico, E_f	230 GPa
Area equivalente del tessuto secco $\Phi 6$	15,94 mm ²
$\Phi 8$	21,24 mm ²
$\Phi 10$	26,79 mm ²
$\Phi 12$	31,40 mm ²

¹Le proprietà delle fibre vengono riportate così come dichiarate dai rispettivi produttori, secondo loro specifici standard di prova.

Posa in Opera

1. Realizzare il foro per l'alloggio dei "trefoli" **OLY ROPE CARBO** mediante opportuna apparecchiatura meccanica.
2. Tagliare i "trefoli" **OLY ROPE CARBO** della lunghezza richiesta da progetto, facendo attenzione a considerare la lunghezza necessaria per gli opportuni sistemi di collegamento, se richiesta.
3. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici dei fori oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
4. Preparare la resina **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica e impregnare manualmente il trefolo facendo attenzione ad utilizzare guanti protettivi e tutti gli altri opportuni dispositivi di sicurezza.
5. Inserire all'interno del foro la resina **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
6. Inserire i trefoli all'interno dei fori facendo attenzione se prescritto da progetto, a lasciare libere le estremità per gli opportuni sistemi di collegamento.

Certificazioni

Tutti i prodotti della linea **OLYMPUS-FRP** sono certificati dai nostri produttori.

Su richiesta è possibile ricevere il certificato di origine del materiale ed il certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche, rilasciato dai fornitori dei nostri produttori.

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitolati di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.

Rev 001.16

Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito
www.olympus-frp.com

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 – Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: info@olympus-frp.com

