



CONTOPP®

RITARDANTE 10

Codice articolo: 30.310

Prospetto Tecnico

Funzione

- ritarda l'inizio della solidificazione
- prolunga la capacità di lavorazione
- migliora la lavorabilità grazie alla forte plasticizzazione
- aumento della resistenza

Campo d'applicazione

- ritardante della solidificazione per la realizzazione di massetti tradizionali con interruzioni del lavoro anche a condizioni climatiche calde.

Dati caratteristici

Colore:	marrone
Forma:	liquida
Densità (a 20° C):	1,10 ± 0,02 g/ml
Temperatura di lavorazione:	oltre + 5° C
Conservazione:	ca. 12 mesi - conservare lontano dai raggi del sole e proteggere dal gelo
Tipo di fornitura:	Bidone in PVC: 35 kg netto
	Fusto in poliammide: 240 kg netto
	Contenitore: 1.100 kg netto

Tempi ritardanti

¹⁾ Con valori acqua/cemento minori occorre aumentare proporzionalmente il dosaggio

²⁾ Il dosaggio deve essere determinato con delle prove preliminari

Questi tempi ritardanti ideali possono essere ottenuti soltanto rispettando i consigli di lavorazione sotto indicati.

Temp. massetto	Valore acqua/cemento = 0,50 - 0,55 ¹⁾							
	Tempi ritardanti in ore							
	3	5	7	9	11	14	17	20
Dosaggio ritardante CONTOPP® 10 ²⁾ in litri per 100 kg CEM I 32,5 R								
+ 10°C	—	—	0,15	0,23	0,30	0,45	0,60	0,68
+ 15°C	—	0,08	0,23	0,30	0,38	0,53	0,75	1,20
+ 20°C	0,05	0,15	0,30	0,38	0,53	0,75	0,98	
+ 25°C	0,15	0,23	0,38	0,53	0,68	1,05		
+ 30°C	0,23	0,30	0,45	0,60	0,83			

Materiale di partenza

- CEM II 32,5 R secondo DIN EN 197
- Materiale inerte secondo DIN EN 12139

Preparazione

- Dosaggio tra 0,5 - 12 ml/kg di cemento (da stabilire con delle prove preliminari).
- Valore acqua/cemento > 0,55
- Il fabbisogno di acqua per l'impasto si riduce. Tenere conto del risparmio d'acqua!
- Durata della miscelazione: almeno 2 minuti dopo l'aggiunta di tutti i componenti

Lavorazione

- Il Ritardante CONTOPP® 10 rallenta l'idratazione del cemento e ritarda il comportamento all'irrigidimento del massetto. Una volta entrata in azione la reazione, tale irrigidimento continua in maniera normale, mentre è possibile riscontrare un aumento della resistenza finale.
- Tipo di costruzione e preparazione del cantiere secondo DIN 18560

Misurazione della maturazione di posa

Prima della posa del rivestimento superiore, il posatore deve misurare l'umidità residua del massetto con il metodo CM come da Foglio Istruzioni dell'Associazione Federale Massetti e Rivestimenti (BEB) del 1998: Istruzione di Lavoro per la misurazione con strumento CM.

KNOPP
GmbH CHEMISCHE PRODUKTE

Adolf-Oesterheld-Str. 1
D-97337 Dettelbach
Tel: +49(0)93 24/91 99-0
Fax: +49(0)93 24/91 99-66
info@knopp-chemie.com

CALDIC

CALDIC ITALIA SRL.
Via Saronnino 5/5a/5b
21040 ORIGGIO
Phone +39 0296 3901
Fax +39 0296 7326 25
E-mail: informazioni@caldic.it
www.caldic.com

CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE

Determinazione dell'umidità residua con il metodo CM

- Il valore misurato viene rilevato sulla scala del manometro 10 minuti dopo l'inizio della misurazione e dopo aver agitato la bottiglia CM.
- In base al Foglio Istruzioni della BEB (2002) è possibile effettuare la posa di tutti i rivestimenti per pavimento con un'umidità residua di 2,0 CM% nei sistemi non riscaldati e 1,8 CM% nei sistemi riscaldati.

CONSIGLI PARTICOLARI

Compatibilità con prodotti della serie CONTOPP®

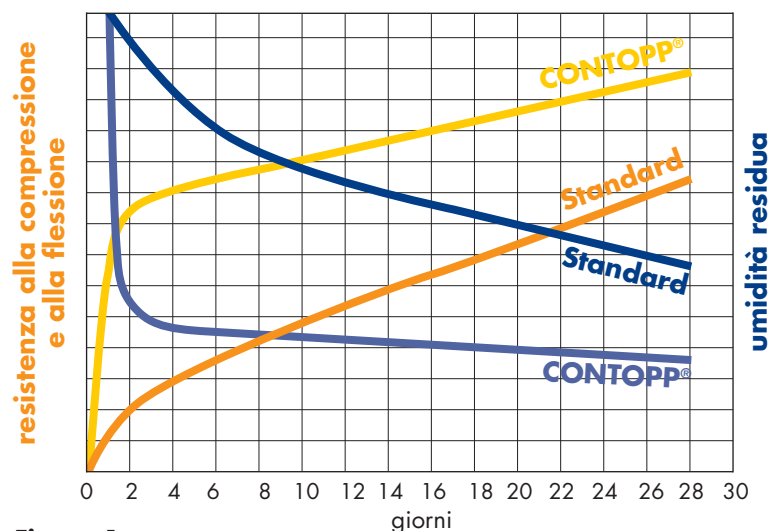


Figura 1

- Con la combinazione di prodotti della serie CONTOPP® le caratteristiche di essiccazione, resistenza e lavorabilità vengono influenzate positivamente (figura 1).
- Utilizzando i prodotti CONTOPP® i parametri tecnici (sviluppo della resistenza e risparmio d'acqua) si distinguono positivamente da una miscela standard anche con l'impiego di CEM II e materiali inerti problematici (figura 1).

Sicurezza

- I nostri prodotti dovranno essere utilizzati nel rispetto delle disposizioni generali di igiene sul lavoro.
- I ritardanti CONTOPP® sono esenti da cloruro, esenti da solventi ed ecologicamente sicuri.
- I nostri prodotti, se conservati in maniera corretta, non mostrano segni di decomposizione. Per questo motivo la stabilità e la reattività non vengono influenzati da un magazzino fino a 12 mesi.
- Ulteriori informazioni relative all'utilizzo del ritardante CONTOPP® sono ricavabili dalle nostre schede di sicurezza.

Norme e prescrizioni di prova

- DIN EN 13139: Granulometria per malta
- DIN EN 197-1: Cemento - parte 1: composizione, esigenze e criteri di conformità del cemento normale
- DIN 18560: Massetti per l'edilizia
- BEB (1998): Foglio Istruzioni: Istruzione di Lavoro per la misurazione con strumento CM
- BEB (2002): Foglio Istruzioni: Valutazione e preparazione dei sottofondi

CONSIGLI GENERALI

Commento

Le materie prime da noi lavorate ed i prodotti fabbricati sono soggetti a severi controlli di fabbrica. Impiegando il presente prodotto non è permesso utilizzare additivi di altri produttori. Si fa presente che i nostri prodotti ed il nostro procedimento devono essere controllati relativamente alla loro idoneità per le condizioni di cantiere richieste. Fondamentale per una buona riuscita del massetto sono le qualità della sabbia e del cemento, i rapporti di miscelazione e la lavorazione secondo le regole riconosciute dall'Istituto tecnico per la posa dei massetti. Dato che non abbiamo il controllo sulle condizioni di cantiere o sull'esecuzione costruttiva, dal presente prospetto non è possibile derivare alcuna responsabilità legale. Con la pubblicazione del presente prospetto perdono la validità tutti gli esemplari precedenti.