

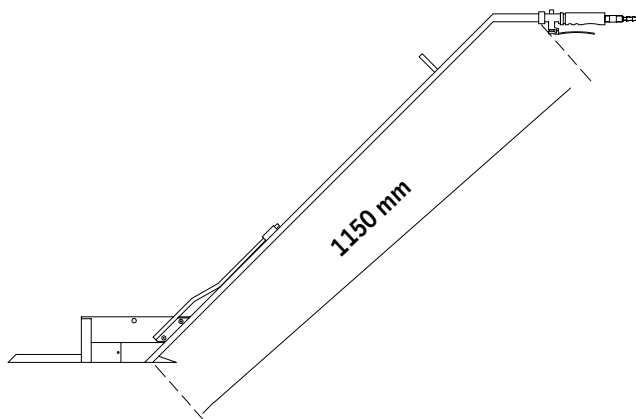


CANNELLO SALDAGIUNTE

CANNELLO SALDAGIUNTE

■ È un cannello studiato per l'applicazione delle membrane bituminose in indipendenza (a secco), dove la membrana non viene incollata sul piano di posa, ma saldata solo sulle sovrapposizioni. Questo cannello offre all'operatore il grosso vantaggio di poter lavorare stando in piedi, evitando così posizioni scomode, reclinati in avanti. Esso garantisce un'alta resa grazie alla potenza della fiamma sviluppata in uscita, supportata da un sistema di aspirazione che ne evita lo spegnimento. Il sistema di regolazione del cannello a due rubinetti più leva d'apertura rapida consente il pieno controllo della regolazione della fiamma, importantissimo per l'ottenimento di una saldatura perfetta.

La struttura del cannello è in ferro cromato, con i particolari accuratamente saldati a fiamma con apporto di lega d'argento. Monta una campana con blocchetto in alluminio e tubo in acciaio sagomato, in grado di resistere alle elevate temperature che si raggiungono al di sotto del manto bituminoso. Una maniglia appositamente sagomata permette di guidare il cannello e di alzarlo. L'impugnatura del saldagiunte completamente in ottone può essere smontata e riutilizzata applicando una lancia intercambiabile di tipo tradizionale, che può essere fornita nel kit. Questo è un vantaggio non trascurabile in quanto si evita di dover utilizzare un secondo cannello per la sigillatura delle giunte. Viene inoltre fornito un rullo, necessario per premere le due membrane sovrapposte, dopo averle sfiammate con il saldagiunte al fine di ottenere una perfetta adesione delle due guaine. Il rullo può essere utilizzato agganciato al saldagiunte, oppure da un secondo operatore. Il tutto per velocizzare e facilitare il compito dell'impermeabilizzatore, al fine di ottenere una sempre più elevata qualità del lavoro. Il saldagiunte è dotato di accensione piezoelettrica.



■ Cannello saldagiunte completo

Codice 1016.JSTK

Include:

- Dispositivo saldagiunte con accensione piezoelettrica
- Impugnatura con attacco girevole
- Rullo pressagiunte kg 8 con manico
- Lancia br. 220 mm., campana diam. 50 mm. con accensione piezoelettrica e piedestallo
- Mt. 10 tubo gomma EN559
- Regolatore con valvola sicurezza

Cannello saldagiunte

DATI TECNICI						
Dimensione			Potenza calorica			Consumo Max
Campane mm	Braccio mm	Peso Kg	Kcal/h	Kw	Kj/h	Kg/h (4bar)
50X30	1150	3	64729	75,27	270891	5,4

Peso Rullo: kg 7,5 - Peso Manico Rullo: Kg 0,5

RICAMBI E ACCESSORI

Ciabatta per cannello saldagiunte

Codice 1016.JS005



Accensione piezoelettrica per saldagiunte

Codice 1016.JS003



Campana in acciaio sagomata per saldagiunte

Codice 1016.JS004





■ Fasi di montaggio cannello saldagiunte



1. Avvitare l'impugnatura al dispositivo saldagiunte



2. Stringere il dado del dispositivo saldagiunte con la chiave da 22 mm.



3. Accendere il cannello saldagiunte premendo il pulsante dell'accensione piezoelettrica

■ Istruzioni per l'applicazione della membrana bituminosa con cannello saldagiunte

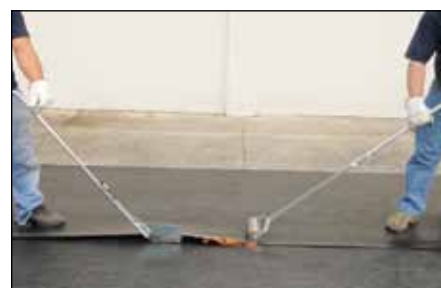
CON 2 OPERATORI



1. Srotolare il secondo rotolo di membrana bituminosa, sovrapponendolo al primo di circa 10-12 cm.



2. Dopo aver provveduto all'accensione del cannello, infilare la ciabatta saldagiunte al di sotto della seconda membrana, sfiammando e tirando verso se stessi



3. Nel frattempo il secondo operatore provvederà contemporaneamente alla sigillatura della giunta, premendola con il rullo

CON 1 OPERATORE



1. Srotolare il secondo rotolo di membrana bituminosa, sovrapponendolo al primo di circa 10-12 cm.



2. Agganciare il rullo pressagiunte con manico laterale al dispositivo saldagiunte fissandolo con bullone e dado a farfalla



3. Dopo aver provveduto all'accensione del cannello, infilare la ciabatta saldagiunte al di sotto della seconda membrana, sfiammando e tirando verso se stessi



Togliendo il dispositivo saldagiunte è possibile applicare una lancia all'impugnatura ottenendo un cannello tradizionale

