



RETANOL XTREME

IL MASSETTO PER PRESTAZIONI ESTREME

PAVIMENTI INDUSTRIALI, RESISTENZA INIZIALE E FINALE ESTREMA

1. Impiego

Per la produzione di cappe di cemento, soggette ad un basso ritiro e prive di tensioni interne, a struttura composta, su strato di materiale isolante o su strato separatore e per massetti riscaldanti. Retanol Xtreme possiede ottime proprietà di lavorazione, elevate prestazioni di posa e garantisce la resistenza e la preparazione ottimale per il rivestimento scelto.

2. Caratteristiche del prodotto

- Opera quasi indipendentemente dalla temperatura e dall'umidità dell'aria
- È pronto per essere rivestito con piastrelle dopo 48 ore, dopo 72 ore per tutti gli altri rivestimenti.
- Tempi di lavorazione lunghi a fronte di tempi di maturazione brevi
- Non risente dell'umidità, perciò idoneo per ambienti prevalentemente umidi
- Resistenza finale dell'80%-90% circa dopo 3-4 giorni, circa 40 N/mm² dopo 48 ore, con 3 sacchi 42,5 R

3. Istruzioni di miscelazione

2,5-3 sacchi di cemento, max. 20 litri di acqua: da CT-C40-F6 a CT-C60-F8

in funzione degli aggregati e della proporzione di cemento

Dosaggio: 400ml di Xtreme

Aggregati: curva granulometrica A/B 0 – 8 mm secondo UNI EN 12620

4. Tipi di cemento

CEM II 32, 5 R A-LL o 42,5 R A-LL

Esempio dell'andamento della resistenza a compressione

