

UNA RESINA PERFORMANTE

per le pavimentazioni industriali

Per garantire resistenza e durabilità alle superfici ad alto traffico, Winkler propone il suo ciclo in resina traspirante progettato per l'industria pesante. Le fasi e i prodotti dell'intervento presso BRC Gas Equipment che non ha richiesto il fermo dell'attività. Negli ambienti produttivi e logistici, il pavimento rappresenta l'elemento strutturale maggiormente sottoposto a stress quotidiano. La realizzazione o il ripristino di pavimentazioni industriali ad alto traffico richiede soluzioni tecniche in grado di coniugare altissime resistenze meccaniche con la necessità di mantenere inalterata l'operatività aziendale durante la posa.



Un esempio virtuoso di questa sinergia tecnica è l'intervento realizzato presso lo stabilimento di Brc Gas Equipment a Cherasco (Cuneo), dove la divisione Resin Flooring Solutions di Winkler ha supportato la posa di un innovativo ciclo in resina traspirante.

Le richieste della committenza

Il progetto riguardava un magazzino logistico pienamente operativo, la cui pavimentazione necessitava di un rinnovamento radicale. Le richieste della committenza erano stringenti e, oltre a una garanzia di durabilità estrema, con la risoluzione delle criticità del sottofondo senza causare interruzioni all'attività del magazzino, veniva richiesto un impatto zero sull'ambiente di lavoro: necessità di utilizzare materiali completamente atossici e privi di odore per non interferire con le attività produttive adiacenti; Continuità su fondi misti: garanzia di adesione perfetta e finitura omogenea su una superficie eterogenea, composta in parte da vecchie piastrelle e in parte da massetto cementizio. Resistenza e traspirabilità: creazione di una superficie continua, capace di sopportare le sollecitazioni meccaniche dei carrelli elevatori, ma al contempo traspirante per scongiurare fenomeni di distacco dovuti all'umidità di risalita.

Le fasi del ciclo in resina Winkler

Per rispondere a queste esigenze, è stato selezionato uno specifico ciclo resinoso traspirante Winkler, progettato per l'industria pesante. L'applicazione, eseguita da posatori autorizzati con il supporto tecnico costante dell'azienda, si è articolata in tre fasi specifiche.

1. Preparazione meccanica del sottofondo

La corretta preparazione del supporto è fondamentale per la riuscita di ogni ciclo resinoso. La superficie esistente è stata trattata tramite levigatura meccanica utilizzando una monospazzola HTC

350 orbitale, intervenendo sia sulle piastrelle che sul calcestruzzo. È seguita una profonda depolveratura per eliminare ogni residuo incoerente.

2. Primerizzazione e consolidamento strutturale

Per uniformare l'assorbimento e garantire l'aggrappo sui diversi materiali, è stata applicata una doppia mano di Winfix Fissativo, un primer bicomponente in dispersione acquosa, inodore e quindi ideale per interni. Al primer è stata aggiunta una carica quarzifera al 5% (granulometria 0,1-0,5 mm) per creare il giusto profilo di rugosità. Successivamente, la base è stata consolidata e livellata con una prima mano di Unibar T, una resina specifica per fondi industriali.

3. Finitura protettiva ad alta resistenza

Dopo una leggera monospazzolatura del fondo per ottimizzare l'adesione dell'ultimo strato, il ciclo si è concluso con l'applicazione di una doppia mano di Winpaint RAL 7035. Questa resina poliuretana bicomponente ha conferito alla superficie l'estetica uniforme richiesta, oltre a garantire la resistenza finale all'usura e la fondamentale permeabilità al vapore.

400 m² di efficienza e durabilità

Il ciclo Winkler ha dimostrato che è possibile intervenire in contesti logistici complessi garantendo un risultato eccellente: una superficie continua, nello specifico di 400 m², esteticamente impeccabile, in grado di resistere al traffico intenso e di "respirare", proteggendo l'investimento dai danni invisibili dell'umidità intrappolata. La scelta di materiali ecofriendly e privi di solventi ha inoltre confermato l'attenzione per la sicurezza e la salubrità degli ambienti di lavoro. I prodotti e i sistemi impermeabilizzanti di Winkler, infatti, rispondono ai dettami della filosofia Winkler-Safe: soluzioni innovative a base acqua e senza solventi, altamente performanti, attente alla salute dell'uomo e dell'ambiente.

www.winkler