SIKA SARNAFIL AT

per la riqualificazione della copertura del Data Center MGH Systems di Vimercate (MB)

La riqualificazione delle coperture destinate a edifici tecnologici rappresenta una sfida particolarmente delicata, soprattutto quando si tratta di infrastrutture che ospitano servizi critici.

È il caso dell'edificio B13 di Vimercate (MB), situato all'interno dell'ex area industriale IBM e oggi sede del gruppo MGH Systems, provider di servizi per telecomunicazioni.

L'intervento ha interessato il completo rifacimento di circa 3.000 m² di copertura piana a bassa pendenza, con l'obiettivo di garantire affidabilità, durabilità e protezione dell'immobile nel lungo periodo.

L'edificio, sviluppato su due livelli fuori terra e caratterizzato da una particolare facciata continua in vetro, presentava una copertura impermeabilizzata con sistema bituminoso ormai giunto a fine vita.

La destinazione d'uso dell'immobile e la necessità di assicurare la continuità delle attività ospitate hanno richiesto una soluzione in grado di offrire elevati standard di sicurezza e prestazione, riducendo al minimo i rischi di infiltrazione e le future esigenze manutentive.

Tra i principali requisiti progettuali figuravano una lunga durata del sistema, la possibilità di beneficiare di una garanzia di lungo periodo, un'elevata riflettanza solare e una significativa resistenza agli eventi atmosferici estremi, in particolare alla grandine.

Per rispondere a queste esigenze è stato scelto un sistema impermeabile sintetico basato sulla tecnologia Sarnafil® AT, applicato nel corso dei lavori di riqualificazione eseguiti tra la fine del 2023 e l'inizio del 2024.

L'intervento ha previsto la completa rimozione della stratigrafia esistente fino al supporto strutturale in calcestruzzo armato, seguita dalla realizzazione di un nuovo pacchetto tecnologico studiato per garantire elevate prestazioni termoigrometriche e una protezione affidabile nel tempo.

La nuova stratigrafia comprende uno strato di controllo del vapore e di protezione temporanea, un doppio strato di pannelli isolanti in EPS e PIR e un manto sintetico in lega di poliolefine flessibili elastomeriche ibride FPO Sarnafil® AT-20 RAL 9016, posato a secco e fissato meccanicamente mediante il sistema sotto-sormonto Sarnafast® Tube.

Questa configurazione ha permesso di coniugare rapidità di installazione, controllo della qualità esecutiva e prestazioni elevate in esercizio.

Uno degli aspetti più significativi del progetto riguarda la scelta di un manto impermeabile di colore bianco ad alta riflettanza solare.

Tale caratteristica contribuisce a limitare il surriscaldamento superficiale della copertura e a migliorare il comportamento termico complessivo dell'edificio, un aspetto particolarmente rilevante in strutture che ospitano apparati tecnologici sensibili alle variazioni di temperatura. Il prodotto impiegato dispone inoltre di certificazione americana CRRC relativa alla riflettanza solare sia sul materiale nuovo sia dopo tre anni di esposizione naturale, a conferma della stabilità delle prestazioni nel tempo.

Altro elemento determinante è rappresentato dalla resistenza meccanica del sistema.

Le caratteristiche della membrana consentono di assorbire efficacemente sollecitazioni e urti, offrendo un'elevata protezione nei confronti degli eventi atmosferici

www.ita.sika.com

ADVERTORIAL

sempre più frequenti e intensi. A ciò si aggiunge la semplicità delle operazioni di posa, favorita dalla tecnologia di saldatura ad aria calda e dall'impiego di sistemi di fissaggio meccanico che permettono di verificare con immediatezza la corretta installazione dell'impermeabilizzazione.

Particolarmente rilevante, inoltre, il supporto fornito nella progettazione del sistema impermeabile, comprensivo del dimensionamento esecutivo dell'ancoraggio meccanico e della definizione delle soluzioni di dettaglio.

Questo approccio ha consentito di affrontare in modo efficace anche i numerosi elementi presenti in copertura, garantendo continuità e sicurezza dell'impermeabilizzazione nei punti più sensibili.

Il risultato finale è una copertura completamente rinnovata, progettata per assicurare elevate prestazioni tecniche, affidabilità e facilità di gestione nel tempo.

Un intervento che dimostra come, anche nel caso di edifici con funzioni strategiche come i data center, la scelta del corretto sistema impermeabilizzante rappresenti un fattore fondamentale per la protezione dell'investimento e per la continuità operativa delle attività ospitate.





